



A-DIST

Volledig geautomatiseerde atmosferische destillatietester voor ruwe olie en aardolieproducten

ISO 3405

ASTM D86 (0–4)

ASTM D1078

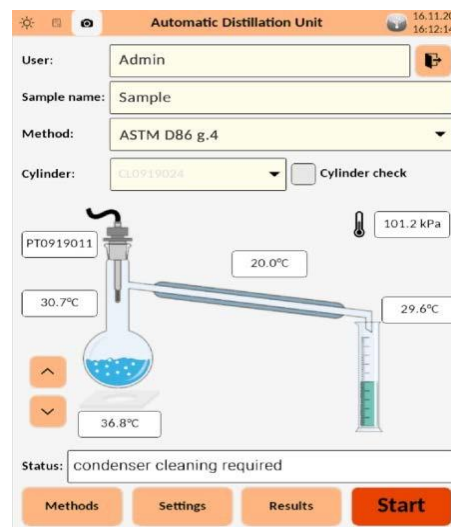
ASTM D850

- De ingebouwde programmagestuurde cryostaatcompressor maakt snelle aanpassingen en nauwkeurig temperatuuronderhoud mogelijk
- Groot, kleuren, grafisch aanraakscherm
- De mogelijkheid om aangepaste destillatieprogramma's te maken om niet-standaard testparameters te specificeren
- Meting van zowel de onderste als de bovenste meniscus van de vloeistof in de ontvangstcilinder
- Het gesloten koelsysteem zorgt voor een snelle en nauwkeurige temperatuurregeling zonder dat koelvloeistof hoeft te worden vervangen
- Kwik-in-glas thermometer simulatie door het gebruik van een Pt-100 temperatuursensor in een glazen behuizing
- Ingebouwde druksensor voor nauwkeurige atmosferische drukmeting tijdens de analyse
- Automatische bepaling van de plaatdiameter



A-DIST: Testprincipe

Tijdens de test wordt het monster in een destillatiekolf geplaatst en precies volgens de in de normen gespecificeerde omstandigheden gedestilleerd. Het monster wordt verwarmd en de gegenereerde stoom wordt gekoeld in de condensor en verzameld in een gegradueerde cilinder. Alle resultaten, zowel analyse als timing, worden automatisch geregistreerd tijdens de test.



Vloeistofvrij koelsysteem van het compressortype

Simuleert een handmatig instrument zo nauwkeurig mogelijk, stelt u in staat om de vereiste temperatuur van zowel de condensor als de ontvangstkamer stabiel te handhaven, betrouwbaar en vereist geen onderhoud gedurende de gehele levensduur.

Thermostatisch ontvangstcilindercompartiment

De temperatuur van de corrosiebestendige ontvangstkamer kan worden geregeld van 0° tot +60 °C. Door het optimale ontwerp bereikt de ontvangstkamer snel de gewenste temperatuur. Om de nauwkeurigheid van de volumemeting in de ontvangstcilinder te verbeteren, is een sensor ingebouwd in de ontvangstkamer, die het mogelijk maakt om de ontvangende cilinder automatisch te identificeren en de unieke kalibratiegegevens te herkennen.

Groot touchscreen display en geïntegreerd dataverwerkingsysteem

Hiermee kunt u het proces automatisch beheren en de verwerking van de benodigde gegevens uitvoeren met daaropvolgende overdracht naar LIMS en naar externe media. Dit systeem visualiseert het experimentele proces door middel van een grafische weergave van de parameters. De intuïtieve interface met veel aanwijzingen elimineert bedieningsfouten.

Verwarming temperatuurregeling

Nauwkeurige temperatuurregeling zorgt voor optimale gestandaardiseerde destillatiesnelheden, zelfs voor moeilijke mengsels. Het verwarmingstemperatuurregelsysteem handhaaft de destillatiesnelheid tussen 4 en 5 ml/min. in overeenstemming met ASTM D86. De uiteindelijke temperatuuraanpassing voor het destilleren van de laatste 5 ml destillaat is volautomatisch.

Ingebouwde druksensor & condensor

Hiermee kunt u automatisch de correctie voor atmosferische druk berekenen. Condensorreinigingsregeling elimineert gebruikersfouten, wat een nauwkeurige kookpuntbepaling garandeert.

Hoog beveiligingsniveau

De A-DIST voldoet aan de hoogste veiligheidsnorm in zijn klasse en voldoet aan de eisen van de nieuwste versie van ASTM D86. Het apparaat is uitgerust met een automatische brand blussysteem dat kan worden aangesloten op een N₂- of CO₂-gastoevoer. Het wachtwoordbeheersysteem biedt selectieve toegang tot de functies van het instrument.

Een reeks methoden voor het bepalen van de fractionele samenstelling van olie en olieproducten

De apparaatsoftware bevat voldoende mogelijkheden: dit zijn zowel de huidige standaarden als een onbeperkt aantal gebruikersmethoden met extra aanpassingsmogelijkheden. Bestaande normen omvatten ASTM D86, ISO 3405, evenals specifieke methoden voor de destillatie van hexadecaan en toluen.

Pt100 temperatuursensor in een glazen behuizing met geïntegreerde chip

Hiermee kunt u een kwikthermometer volledig simuleren en met de ingebouwde chip kunt u automatisch de gebruikte sensor identificeren en kalibratieparameters laden. Deze oplossing elimineert operatorfouten bij het invoeren van aanpassingen.



Verwarmingskamer met de mogelijkheid van zowel automatische als handmatige tafelerplaatsing

Met het ontwikkelde ontwerp kunt u de positie van de verwarmingskamer zowel in de handmatige modus (met behulp van een mechanische handgreep) als in een volledig automatische modus regelen. De verwarmingskamer heeft een automatische functie die een eenvoudige plaatidentificatie mogelijk maakt, waardoor bedieningsfouten worden geëlimineerd en de veiligheid van het apparaat wordt gegarandeerd.

Speciale beugel

Het ontwerp van de kolfbeugel maakt het gemakkelijk om de Engler kolf strikt verticaal te plaatsen. Het ontwerp voorkomt de mogelijkheid van lozing van olieproducten in geval van nood.

Methoden	ASTM D86 (groep 0,1,2,3,4), D1078, D850, IP195, IP123, DIN51751, NFM07-002, EN ISO3405, JIS K2254, ISO918; ASTM D189, D524, EN ISO 10370*
Ondersteuning voor operators Functies	Pre-scan: het volume van de met het monster gevulde ontvangstcilinder is gecontroleerd en gecorrigeerd tot 100% Herinneringen en hints: een reeks hints en herinneringen helpt verminder de operatorfoutvalidatie van resultaten: real-time informatie over de naleving van de vaste methoden bracket: een speciale met beugel kunt u de Engler-kolf strikt verticaal installeren zonder extra inspanning
Verwarmingssysteem	Laagspanningsverwarmingssysteem met ingebouwde automatische positionering ventilator om een veilige temperatuur te bereiken nadat de test is voltooid
Condensator	Temperatuurbereik van het vloeistofvrije koelsysteem van het compressortype: 0...+80 °C; resolutie: 0.1 °C
Ontvangstcilinder kamer	Temperatuurbereik van het vloeistofvrije koelsysteem van het compressortype: 0...+60 °C, resolutie: 0,1 °C; corrosiebestendig, VOS verwijdering
Damptemperatuur	Pt100, Klasse A, glas, ingebouwde chip voor automatische identificatie en opslag van kalibratiegegevens. Automatische correctie van de atmosferische druktemperatuur bereik: 0...+450 °C, resolutie: 0,1 °C
Monstervolume Metingen	Optisch systeem met een systeem van beweegbare optische Barrières; Meetbereik: 0...103 ml; resolutie 0,03 ml of 0,1 ml; nauwkeurigheid tot ± 0,1 ml
Luchtdruk	Ingebouwde druksensor Meetbereik: 30...110 kPa, resolutie: 0,1 kPa
Brand blussen systeem	Ingebouwd brandblussysteem met IR-sensor als detector aansluiting van een CO ₂ - of N ₂ -bron met een druk van 6...12 bar
Conditiebewaking systeem	Controle van de diameter van de geïnstalleerde plaat, monster temperatuursensor, sensor voor het sluiten van de deur van de verwarming kamer, reiniging van de condensor, sensor voor het sluiten van de deur van de kamer van de ontvangstcilinder, tevens controle van de installatie van de ontvangstcilinder
Bedrijfsomstandigheden	Luchttemperatuur: +10...+35 °C Luchtvochtigheid: 10...80% relatieve luchtvochtigheid bij 35 °C
Voeding	100-240V, 50/60 Hz, 1400 W
Afmetingen (BxDxH), gewicht	(400x550x680) mm, 45 kg

Verbindingen	1 x Ethernet, 4 x USB, Wi-Fi
Accessoires	Droogpuntsensor, Engler kolf 100.200 en 250 ml, barcode scanner, printer, toetsenbord, 200 ml ontvangstcilinder, extern "verkeerslicht" indicator